Informationsblatt Twin-Star - Schrumpfen / Stretchen elektrisch
(Variante drehende Palette)

Die Maschine besteht im Wesentlichen aus unseren Standardkomponenten SchrumpfLIFT elektrisch und StretchLIFT sowie einem gemeinsamen Drehteller.

Ihre Vorteile

Eine Maschine	→	zwei Verpackungsvarianten
Schrumpfen und Stretchen auf einem Drehteller	→	geringer Platzbedarf

Variable Ladungssicherung je nach Packgut und Verpackungsvorschrift,
z.B. für innerbetrieblichen Transport Stretchen, zum Versand zum Kunden mit Schrumpfverpackung

Besondere Merkmale des TwinStar elektrisch

- flacher Drehteller ==> leicht beschickbar
- robuste und bewährte Konstruktion ==> service- und bedienerfreundlich
- einfache Folienbeschickung ==> kurze Rüstzeit
- modular aufgebaut ==> Nachrüstmöglichkeiten
- (Baukastensystem)

inklusive:

- einfache Bedienung im separaten Schaltschrank
- für beide Systeme getrennt regelbare Drehtellergeschwindigkeiten
- Variable Schrumpf- und Wickelprogramme
- frequenzgesteuerter Sanftanlauf des Drehtellers mit Palettenpositionierung
- Einfahrschuten stirnseitig am Drehteller zum innerbetrieblichen Transport
- Drehtellermotor-Abdeckung

Dentz-Stabile Verpackungsmaschinen, Muhlstraße 17, 73660 Urbach
Telefon +49 (0)7181 9948842, Telefax +49 (0)7181 706605, www.stabile-industrieservice.de eMail: ds@stabile-ndustrieservice.de
Kreissparkasse Waiblingen, IBAN DE76 6025 0010 0000 5407 28, BIC SOLADES1WBN; Steuer-Nr. folgt, USt.-ID. Nr. DE2480990823

Funktionsablauf beim Schrumpfen:

Die Palette wird auf der Unterschrumpfvorrichtung (Kufen) des Palettendrehers positioniert. Wenn die Schrumpfhaube übergezogen ist, kann der Schrumpfvorgang beginnen. Auf Tastendruck am Schaltschrank dreht sich die Palette (Geschwindigkeit regulierbar). Die zwei nebeneinander im Lift angebrachten Hochleistungsschrumpfgeräte springen an, und die Folie wird während der ersten Umdrehung unter die Palettenunterkante geschrumpft. Nach der ersten Umdrehung fahren die Schrumpfgeräte am SchrumpfLIFT mit einstellbarer Geschwindigkeit nach oben. Dabei wird die rotierende Palette vollflächig einwandfrei ausgeschrumpft. Die Palettenoberkante wird über eine Fotozelle ermittelt. Nach einer Schlussumdrehung für den Oberschrumpf bleibt der Palettendreher stehen. Die Schrumpfgeräte schalten ab und fahren in die Ausgangsposition zurück. Dabei kann die Palette bereits abtransportiert werden.
.

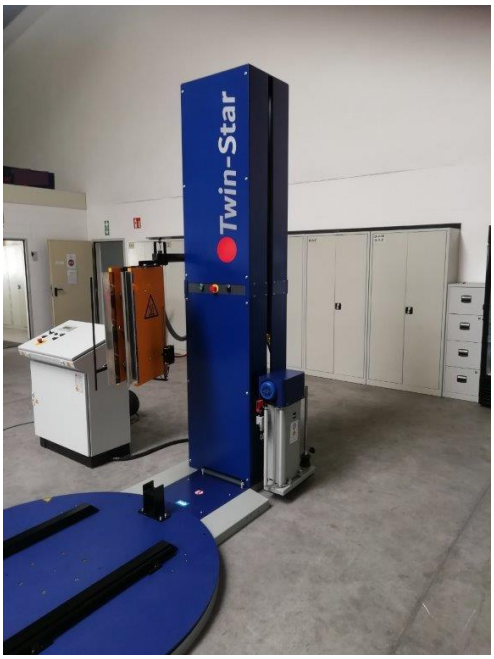

Abbildung zeigt die Brenner in Gasausführung teilweise hochgefahren

Hervorzuhebende Merkmale:

- Unter- und Oberschrumpfzeit variabel
- Unterschrumpfkufen umsteckbar bei verschiedenen Palettenabmessungen
- linear verstellbarer Brennerabstand für verschiedene Schrumpfparameter
- perfekter Folienunterschrumpf unter die Palette
- Fotozelle zur Palettenhöhenerkennung
- Einsatz von tausendfach bewährten Heißluftstrahlern
- Kollossionsschalter zur Verhinderung von Beschädigungen an Packgut und Brennern bei z.B. verrutschter Ladung
- intensive Schrumpfung auch bei ungleichem Palettengut

Diese Palettenschrumpfvariante ist die ideale Ergänzung zu den Hochleistungs-Handschrumpfgeräten und den vollautomatischen Durchlaufsystemen

Funktionsablauf beim Stretchen:

- Folie am Packgut oder an der Palette anbringen
- Wickelprogramm (Einfachwicklung, Doppelwicklung oder Deckblatt) festlegen
- Anzahl der Fuß- und Kopfwicklungen bestimmen
- Wickelprogramm starten

Dentz-Stabile Verpackungsmaschinen, Muhlstraße 17, 73660 Urbach
Telefon +49 (0)7181 9948842, Telefax +49 (0)7181 706605, www.stabile-industrieservice.de eMail: ds@stabile-ndustrieservice.de
Kreissparkasse Waiblingen, IBAN DE76 6025 0010 0000 5407 28, BIC SOLADES1WBN; Steuer-Nr. folgt, USt.-ID. Nr. DE2480990823

Abbildung: Vorstretcheinrichtung des TwinStar

Hervorzuhebende Merkmale:

- Vorstretcheinrichtung Typ 200 (180 und 220%) elektromotorisch angetrieben für die Schonung des Packgutes und Reduzierung der Materialkosten.
  NEU völlig unkompliziertes Wechseln der Folienrolle
- Fotozelle zur Palettenhöhenerkennung
- benutzerdefinierbare Wickelprogramme können zur optimalen Verpackung über die Folientastatur angewählt und über eine Digitalanzeige angezeigt werden.
- Veränderung der Folienüberlappung sowie der Folienspannung ist möglich
- Sicherheitsschalter unter Folienschlitten
- Umwickeln der Paletten vom „0“ Niveau an möglich

Technische Änderungen hinsichtlich Verbesserungen und Erweiterungen sowie daraus evtl. bedingte Änderungen in Form und Farbe behalten wir uns vor.

Zugrunde liegen die zugesicherten Eigenschaften gemäß unserem Angebot.

Zu beachten:
Wir weisen ausdrücklich daraufhin, dass die Maschine nur auf einer ebenen Stellfläche betrieben werden darf. Dunkles oder reflektierendes Packgut oder Verpackungsfolien können zu Irritationen der Fotozellen und des Programmablaufes führen.

Technische Daten:

Angaben zur Maschine

- Gesamthöhe ca. 3.300 mm
- Gesamtlänge ca. 2.600 mm
- Maschinengewicht ca. 600 kg
- Drehtellerhöhe ca. 67 mm
- Drehtellerdurchmesser ca. 1.650 mm
- Drehtellergeschwindigkeit variabel 2-14 U/min.
- Drehtellerbelastung max. 1.500 kg (Standard)

Angaben zu Paletten, Schrumpfhauben und Stretchfolie

- Packguthöhe inkl. Palette max. 2.000 mm (Standard)
- Palettenabmessung max. 1.200 mm x 1.000 mm
- Schrumpfleistung ca. 60-100 sec., je nach Palettenabmessungen und Höhe
- Folienstärke ca. 50 - 200 µ beim Schrumpfen
- Folienstärke ca. 17 - 35 µ

Angaben zum Energieverbrauch

• Stromversorgung	400 V AC, 50 Hz, N, PE
• Anschlussleistung	23,5 kW (bei 2 Strahlern, standard) 34,5 kW (bei 3 Strahlern, optional) 45,5 kW (bei 4 Strahlern, optional)
• Steuerung	frei programmierbar
• Arbeitstemperaturbereich	0-40°C
• Energiezufuhr	bis zu unseren Anschlüssen erfolgt kundenseitig
	inklusive:
	* fotozellengesteuerter Palettenhöhenabtastung

Zusatzeinrichtungen für den TwinStar elektrisch

* **Auffahrrampe zum Drehteller ∅ 1650 mm -verschiebbar-**
  zum Beschicken mit Handhubwagen

* **Auffahrrampe zum Drehteller ∅ 1650 mm -verschiebbar-**
  verstärkte und verlängerte Version zum Beschicken mit Elektroameise oder Handhubwagen

* **Bodeneinbaurahmen**
  optimal zur ebenerdigen Beschickung mit Elektroameise oder Handhubwagen

* **Schwenkbare Unterschrumpfkufen** für verschiedene Palettenformate

* **Manuell verstellbare Heißluftstrahler auf Linearauszug**
  für verschiedene Palettenformate (Euro- und Industriepaletten 800 x 1200 und 1000 x 1200 mm). Sonderausführung für kleinere Palettenformate (1/2 Euro- und 1/4 Chep-Paletten) auf Anfrage

* **Zusätzlicher Heißluftstrahler (maximal 2 weitere möglich)**
  Leistung 11 kW; für erhöhte Verpackungsleistung bzw. bei großen Packguthöhen

Sonderausstattungen auf Anfrage:

Drehteller für höheres Palettengewicht sowie Sonderabmessungen des Drehtellers und der Säule für grössere Schrumpfhöhen, Ausführung verzinkt, Sonderlackierung wie auch Einbau in Fördertechnik sind möglich.

Zu beachten:
Wir weisen ausdrücklich daraufhin, dass die Maschine nur auf einer ebenen Stellfläche betrieben werden darf. Dunkles oder reflektierendes Packgut oder Verpackungsfolien können zu Irritationen der Fotozellen und des Programmablaufes führen.