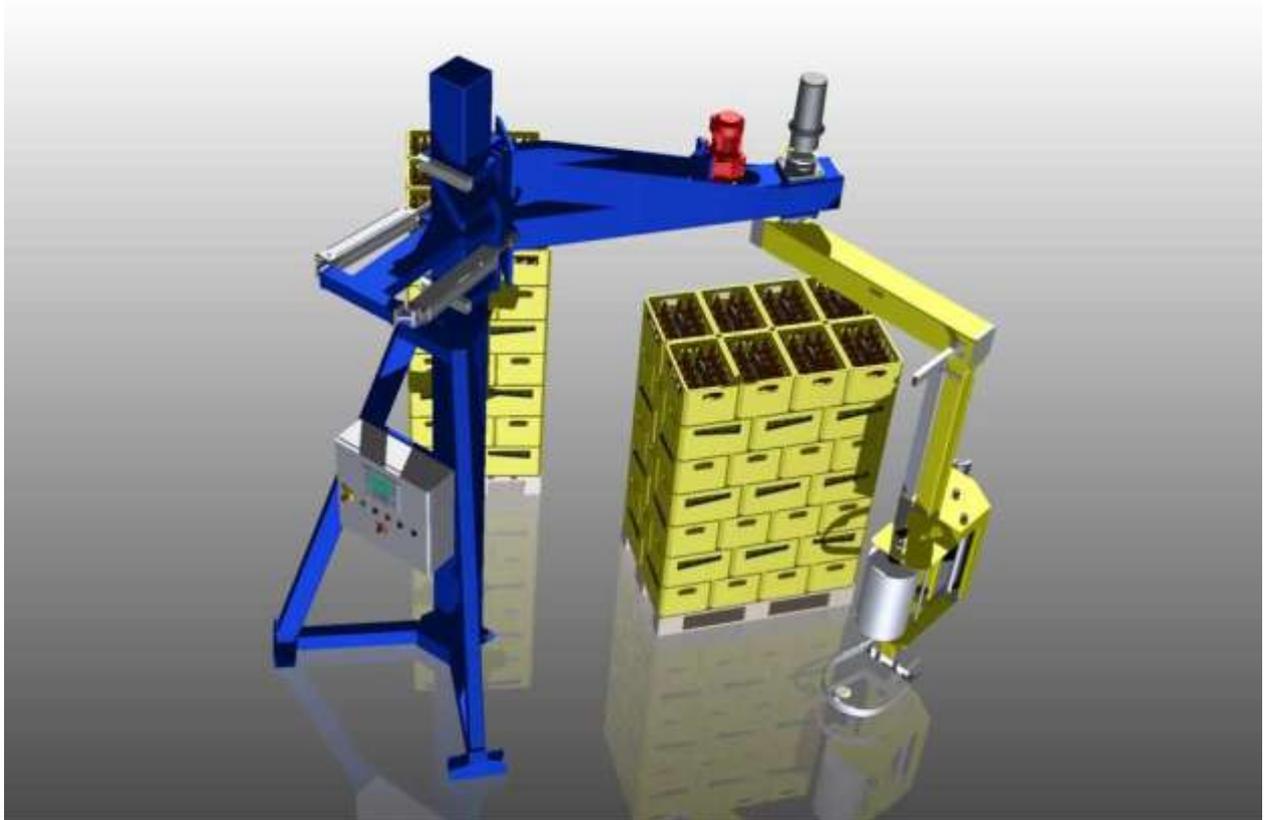


**Halbautomatischer Dreharm-Palettenwickler C3-Schwenk
mit pneumatischer Schwenkvorrichtung**

Variante stehende Palette



Anwendungsbeispiel C3 Schwenk

Halbautomatischer Stretchfolienwickler C3-Schwenk mit Schwenkvorrichtung für 2 Palettenplätze

komplett verdrahtet, einschl. Bedientableau, sowie Programmierfunktionen für Anzahl der Kopf- und Bodenwicklungen, Geschwindigkeits- und Steigungsregelung zur Festlegung der Folienüberlappung, integrierter Pre-Stretch-Einrichtung (auf bis zu 350 %) für zugspannungsfreien Folieneinschlag, automatische Packguthöhenabtastung, Stopp-Funktion für die manuelle Deckblattfolienauflage, einschl. CE-Konformität.

Die Maschine lässt sich pneumatisch zwischen zwei Arbeitsplätzen hin- und her schwenken, um eine maximale Auslastung zu gewährleisten.

Funktionsablauf:

Das zu wickelnde Packgut wird mit einem Gabelstapler bzw. Hubwagen im Wickelbereich der Maschine positioniert.

Ein Folienstrang wird von Hand vom Wickelkopf abgezogen und am Packgut befestigt. Der Bediener startet per Knopfdruck das zuvor eingestellte Programm und der Wickelvorgang beginnt automatisch. Er endet wieder in Grundstellung und die Palette kann - nach Durchtrennen der Folie - ausgefördert werden.

Im Lieferumfang sind enthalten:

- ein Steuer-/Schaltkasten
- 5 Speicherplätze für unterschiedliche Stretchprogramme

Programmfunktionen einstellbar über Bedientableau:

- Wickelprogramm
- Dreharmgeschwindigkeit
- Hubschlittengeschwindigkeit in der Aufwärtsbewegung
- Hubschlittengeschwindigkeit in der Abwärtsbewegung
- Anzahl der Fußwicklungen
- Anzahl der Kopfwicklungen
- Folienabzugsspannung (separat einstellbar für Fußwicklungen zu Beginn, aufwärts wickeln, abwärts wickeln und Fußwicklungen am Schluss)
- Folienüberlappung an der Warenoberkante

Wickelprogramme

- Spiralprogramm → von unten nach oben
- Kreuzspiralprogramm → von unten nach oben und zurück
- Regendichtprogramm → von unten nach oben, Zwischenstopp für manuelle Deckblattaufgabe → wieder nach unten

Lackierung:

- Maschinengestell: nach Kundenwunsch (Standard RAL 5002, ultramarinblau)
- Bewegliche Teile: nach Kundenwunsch (Standard RAL 3020, verkehrsrot)
- Schaltschrank: RAL 7035, lichtgrau

Technische Daten

- Stromversorgung: 230 V C,- 50 Hz., 1-phasig; allstromsensitiver FI des Typs B notwendig
- Druckluftversorgung: 6 bar, Anschluss maschinenseitig: Festo PUN 8
- Stromaufnahme: max. 10 Ampère
- Wickelgeschwindigkeit: ca. 12 Wicklungen/Min.
- Netto-Wickelzeit: ca. 65 Sec./Pal.
- Max. Palettenmaße: L x B x H - 1200 x 1000 x 2000 mm (andere auf Anfrage möglich)
- Packgutdiagonale: 1600 mm (größere Ausführung auf Anfrage möglich)
- Breite Folienrolle: 500 mm
- Max. Durchmesser Folienrolle: 240 mm
- Foliendicke: 17 – 30 µm (empfohlen 23 µm), transparent, einseitig haftend, Dehnbarkeit auf bis zu 350%
- Folienvorrecksystem: frequenz geregelter motorischer Antrieb

Umgebungsbedingungen

- Temperatur: + 5 ° C bis + 35 ° C
- Ort: wettergeschützte Halle