

**Halbautomatischer Dreharm - Palettenwickler Twist 1 (C3)
Variante stehende Palette**



Merkmale:

- Automatischer Programmablauf mit drei Wickelprogrammen
- Stufenlos einstellbare Folienvorreckung bis zu 300 % - Foliensparnis ca. 65%
- Platzsparend, kein Drehteller bzw. Rampe im Weg
- Stillstehende Palette während des Wickelvorganges – besonders geeignet für sehr leichtes (instabiles) oder extrem schweres Packgut
- Einfacher, schneller Folienwechsel
- Automatische Packguthöhenerkennung durch Lichttaster
- Montage an Wand, Säule oder Ständer
- CE-Konformität
- Made in Germany

Funktionsablauf:

Das zu wickelnde Packgut wird mit einem Gabelstapler bzw. Hubwagen im Wickelbereich der Maschine positioniert.

Ein Folienstrang wird von Hand vom Wickelkopf abgezogen und am Packgut befestigt.

Der Bediener startet per Knopfdruck das zuvor eingestellte Programm und der Wickelvorgang beginnt automatisch. Er endet wieder in Grundstellung und die Palette kann - nach Durchtrennen der Folie - ausgefördert werden.

Bedienpanel:



Einstellmöglichkeiten:

- Wickelprogramm
- Dreharmgeschwindigkeit
- Hubschlittengeschwindigkeit in der Aufwärtsbewegung
- Hubschlittengeschwindigkeit in der Abwärtsbewegung
- Anzahl der Fußwicklungen
- Anzahl der Kopfwicklungen
- Folienabzugsspannung

Wickelprogramme:

- Spiralprogramm von unten nach oben
- Kreuzspiralprogramm von unten nach oben und zurück
- Regendichtprogramm von unten nach oben
- Zwischenstopp für manuelle Deckblattaufgabe und wieder nach unten

Lackierung:

Maschinengestell:	RAL 5017, verkehrsblau
Bewegliche Teile:	RAL 1023, verkehrsgelb
Schaltkasten:	RAL 7035, lichtgrau

Technische Daten:

Stromversorgung:	230 V AC, 50 Hz, 1-phasig
Stromaufnahme:	max. 10 Ampère
Wickelgeschwindigkeit:	ca. 10 Wicklungen/min.
Netto-Wickelzeit:	ca. 75 Sek./Palette
Max. Palettenmaße:	L x B x H - 1200 x 1000 x 2000 mm
Max. Packgutdiagonale:	1600 mm
Zu verarbeitende Folienrollenbreite:	500 mm
Foliendicke:	17 – 25 µm (empfohlen 23 µm)
Steuer-/Schaltkasten mit SPS-Steuerung	
Folienvorrecksystem:	frequenz geregelter motorischer Antrieb, stufenlos einstellbar