

Rotationswickler OP 161 – Informationsblatt

Die bedienerfreundliche, halbautomatische Palettenverpackungsmaschine mit rotierendem Arm für zuverlässige Ladungssicherung. Ausführungen für Wand-, Ständer- oder Säulenbefestigung.

Technische Daten (Mechanik):

Palettengröße	bis 1200 x 1000 mm
Palettenhöhe	2200 mm
Dreharmgeschwindigkeit	variabel 6 - 10 U/min.
Folienbreite Standard	500 mm; alle handelsüblichen Qualitäten können verarbeitet werden; Rollen Ø max. 230 mm

Technische Daten (Elektrik):

Elektrischer Anschluß	220/400 V, 3 Phasen + N + PE (50 Hz)
Leistung	1,1 kW
Steuerspannung	24 V
Schutzart	IP 54
Elektronische Steuerung:	Siemens SPS



Abbildung zeigt Anlage als freistehende Variante mit Spreizfüßen

inklusive:

- Fotozelle zur Palettenhöhenenerkennung
- frequenzgesteuerter Dreharmantrieb
- verschiedene Wickelprogramme
- einstellbare Folienüberlappung
- elektromotorisch angetriebene Vorstretcheinrichtung (140, 200, 280 %) für die Schonung des Packgutes und Reduzierung der Materialkosten.

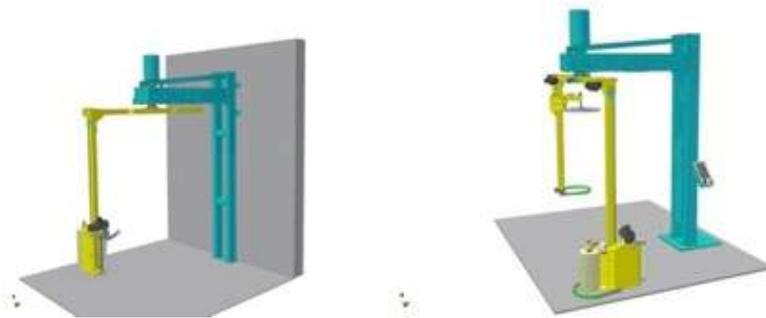
Funktionsablauf

Folie am Palettenfuß anbringen. Fuß- und Kopfwickelzahl bestimmen. Folienspannung wählen. Ein- oder Zweiwegwicklung (= Kreuzwicklung) festlegen. Dreharm stoppt in Ausgangsposition.

Seite 2 zu unserem Informationsblatt Rotationswickler OP 161

Ausstattungsvarianten OP 161:

- Maschinenständer für frei stehende Maschine (mit Spreizfüßen)
- oder Maschinenständer für Wand- / Säulenmontage



- Sonderkonstruktion für Deckenmontage

Zusatzeinrichtungen OP 161:

- Ausführung für Palettendiagonale 2500 mm (Paletten 2000 x 1600 mm)

Weitere Optionen sowie Fördertechnik auf Anfrage.

Technische Änderungen hinsichtlich Verbesserungen und Erweiterungen sowie daraus evtl. bedingte Änderungen in Form und Farbe behalten wir uns vor.

Zugrunde liegen die zugesicherten Eigenschaften gemäß unserem Angebot.