

## Infoblatt Schnellschrumpfsäule Gasausführung

(Variante drehende Palette) CE

Diese Palettenschrumpfvariante ist die ideale Ergänzung zu den Hochleistungs-Handschrumpfgeräten und den vollautomatischen Durchlaufsystemen.



Abbildung ähnlich

### Hervorzuhebende Merkmale:

- Variable Drehtellergeschwindigkeit
- Unterschrumpfkufen umsteckbar bei verschiedenen Palettenabmessungen
- linear verstellbarer Brennerabstand für verschiedene Schrumpfparameter
- perfekter Folienunterschrumpf unter die Palette
- Baukastensystem
- robuste Konstruktion für den Industrieinsatz
- Einsatz von tausendfach bewährten Gasbrennern (Brennerleiste mit 9 St.)
- intensive Schrumpfung auch bei ungleichem Palettengut
- flachbauender Drehteller

### Funktionsablauf:

Die mit der Schrumpfhaut überzogene Palette wird auf den Kufen des Drehtellers abgestellt. Durch Betätigung der „Start-Taste“ wird die Zündung und die Gaszufuhr der Schrumpfsäule eingeschaltet. Der Drehteller-Start erfolgt automatisch nach einstellbarer Zeitverzögerung für das Aufheizen der Schrumpffolie.

Nach **einer Umdrehung** des Paletten-Drehtellers, Drehzahl nach Folienstärke regulierbar, ist der Schrumpfvorgang beendet. Die Brenner werden automatisch abgeschaltet und der Drehteller in der Ausgangsposition gestoppt

### Technische Daten:

#### Angaben zur Maschine

- |                             |  |
|-----------------------------|--|
| • Gesamthöhe                | ca. 2.400 mm   |
| • Gesamtlänge               | ca. 2.500 mm   |
| • Maschinengewicht          | ca. 550 kg   |
| • Drehtellerhöhe            | 80 mm  |
| • Drehtellerdurchmesser     | 1.650 mm   |
| • Drehtellergeschwindigkeit | stufenlos regelbare Geschwindigkeit (frequenzgeregelt) |
| • Drehtellerbelastung       | max. 1.500 kg (Standard)                               |

### Angaben zu Paletten und Schrumpfhauben

- Packguthöhe inkl. Palette max. 1.800 mm (Standard)
- Palettenabmessung max. 1.200 mm x 1.000 mm
- Schrumpfleistung ca. 30 Paletten / h, je nach Palettenabmessungen und Höhe
- Folienstärke ca. 60 – 180 µ

### Angaben zum Energieverbrauch

- Brennstoff Propangas = Standardausführung  
(andere Gasarten auf Anfrage = Option)
- Gasverbrauch
- - Propangas (Standard) Eingangsdruk 5-6 bar, Anschlussgröße an der Maschine R 1/2“  
Verbrauch ca. 100 Gramm/Palette (ca. 40 Sek. Schrumpfzeit)
- - Erdgas (Option) 21 m³/ Std. bei Dauerbetrieb, Gasdruck mindestens 50 mbar
- Brennerausführung tausendfach bewährte Hochleistungsinjektorschumpferäte mit  
permanenter Zündbeaufschlagung (Berufsgenossenschaft und  
DVGW geprüft)
- Brennerabschaltung über automatisches Magnetventil
- Stromversorgung 1 x 230 V - 50 Hz + N + PE
- Anschlussleistung ca. 1,5 kW
- Steuerung Siemens S 7
- Arbeitstemperaturbereich 0-40°C
- Energiezufuhr bis zu unseren Anschlüssen erfolgt kundenseitig
- Stromspannung 24 V DC (Gleichstrom)
- Absicherung: 3 x 16 A

### Zusatzeinrichtungen SchrumpfsÄULE:

- \* **Auffahrrampe zum Drehteller Ø 1650 mm -verschiebbar-** zum Beschicken mit Handhubwagen.
- \* **Bodeneinbaurahmen für die Schrumpfmaschine**, optimal zur ebenerdigen Beschickung mit Elektroameise oder Handhubwagen.
- \* **Niederdruckbrenner** für Erdgas- oder Propangasbetrieb, es muss ein konstanter Fließdruck von mind. 50 mbar ununterbrochen zur Verfügung stehen.
- \* **Schwenkbare Unterschrumpfkufen** für verschiedene Palettenformate.
- \* **gekapselte Linienbrenner:** kein Austritt der offenen Flamme

### Sonderausstattungen auf Anfrage:

Drehteller für höheres Palettengewicht sowie Sonderabmessungen des Drehtellers und der Schrumpfsäule, Ausführung verzinkt, Sonderlackierung wie auch Einbau in Fördertechnik sind möglich.

Technische Änderungen hinsichtlich Verbesserungen und Erweiterungen sowie daraus evtl. bedingte Änderungen in Form und Farbe behalten wir uns vor. Zugrunde liegen die zugesicherten Eigenschaften gemäß unserem Angebot.

Wir weisen ausdrücklich daraufhin, dass die Maschine nur auf einer ebenen Stellfläche betrieben werden darf.