

Infoblatt - SchrumpfLIFT Gasausführung gebraucht

(Variante drehende Palette) - Über 20 Jahre Europatent

Diese Palettenschrumpfvariante ist die ideale Ergänzung zu den Hochleistungs-Handschrumpfgeräten und den vollautomatischen Durchlaufsystemen.



Hervorzuhebende Merkmale:

- Unter- und Oberschrumpfzeit variabel
- Unterschrumpfkufen umsteckbar bei verschiedenen Palettenabmessungen
- verstellbarer Brennerabstand zu Optimierung verschiedener Schrumpfparameter
- perfekter Folienunterschrumpf unter die Palette
- Baukastensystem
- robuste Konstruktion für den Industrieinsatz
- Einsatz von tausendfach bewährten Gasbrennern mit Flammenüberwachung
- Kollisionsschalter zur Verhinderung von Beschädigungen an Packgut und Brennern bei z.B. verrutschter Ladung
- Elektronische Drehüberwachung
- intensive Schrumpfung auch bei ungleichem Palettengut
- Drehteller mit Kettenantrieb

Funktionsablauf:

Die Palette wird über die Auffahrrampe auf der Unterschrumpfvorrichtung (Kufen) des Palettendrehers positioniert. Wenn die Schrumpfhaube übergezogen ist, kann der Schrumpfvorgang beginnen. Auf Tastendruck am Schaltschrank dreht sich die Palette (Geschwindigkeit regulierbar). Die im Lift angebrachten Hochleistungsschrumpfgeräte springen an, und die Folie wird während der ersten Umdrehung unter die Palettenunterkante geschrumpft. Nach der ersten Umdrehung fahren die Schrumpfgeräte am SchrumpfLIFT mit einstellbarer Geschwindigkeit nach oben. Dabei wird die rotierende Palette vollflächig einwandfrei ausgeschrumpft. Die Palettenoberkante wird über eine Fotozelle ermittelt. Nach einer Schlußumdrehung für den Oberschrumpf bleibt der Palettendreher stehen. Die Schrumpfgeräte schalten ab und fahren in die Ausgangsposition zurück. Dabei kann die Palette bereits abtransportiert werden.

Technische Änderungen hinsichtlich Verbesserungen und Erweiterungen sowie daraus evtl. bedingte Änderungen in Form und Farbe behalten wir uns vor.
Zugrunde liegen die zugesicherten Eigenschaften gemäß unserem Angebot.

Seite 2 zu unserem Informationsblatt vom SchrumpflIFT Gasausführung gebraucht

Technische Daten:

Angaben zur Maschine

- | | |
|-----------------------------|--------------------------|
| • Gesamthöhe | ca. 2.800 mm |
| • Gesamtlänge | ca. 2.800 mm |
| • Maschinengewicht | ca. 550 kg |
| • Drehtellerhöhe | ca. 80 mm |
| • Drehtellerdurchmesser | 1.650 mm |
| • Drehtellergeschwindigkeit | variabel 2-8 U/min. |
| • Drehtellerbelastung | max. 1.500 kg (Standard) |

Angaben zu Paletten und Schrumpfhauben

- | | |
|-----------------------------|---|
| • Packguthöhe inkl. Palette | max. 1.800 mm (Standard) |
| • Palettenabmessung | max. 1.200 mm x 1.000 mm |
| • Schrumpfleistung | ca. 60-100 sec., je nach Palettenabmessungen und Höhe |
| • Folienstärke | ca. 80 - 150 µ |

Angaben zum Energieverbrauch

- | | |
|--------------|-----------|
| • Brennstoff | Propangas |
|--------------|-----------|

Gasverbrauch

- | | |
|----------------------------|---|
| • Propangas | ca. 4 kg / Std. bei Dauerbetrieb, Betriebsdruck ca. 5 bis 6 bar
(nach Absprache)
ca. 80 Gramm/Palette (bei ca. 1 Minute Schrumpfzeit) |
| • Brennerausführung | tausendfach bewährte Hochleistungsinjektorschumpfgeräte
– 3 Brenner |
| • Stromversorgung | 230 V AC, 50 Hz, N, PE |
| • Brennerabschaltung | über automatisches Magnetventil, 2 Stück |
| • Anschlussleistung | ca. 0,75 kW |
| • Steuerung | frei programmierbar |
| • Arbeitstemperaturbereich | 0-40°C |
| • Energiezufuhr | bis zu unseren Anschlüssen erfolgt kundenseitig |

Zu beachten:

Wir weisen ausdrücklich daraufhin, dass die Maschine nur auf einer ebenen Stellfläche betrieben werden darf. Dunkles oder reflektierendes Packgut oder Verpackungsfolien können zu Irritationen der Fotozellen und des Programmablaufes führen.