

!! MADE IN GERMANY !!

Informationsblatt – StretchLift 350A CE (Variante drehende Palette)

Die bedienerfreundliche halbautomatische Palettenverpackungsmaschine für die zuverlässige Ladungssicherung.

Von erfahrenen Fachleuten - modernste Stretchtechnik

Besondere Merkmale:

- flacher Drehteller → leicht beschickbar
- robuste und bewährte Konstruktion → service- und bedienerfreundlich
- einfache Folienbeschickung → kurze Rüstzeit
- modular aufgebaut → Nachrüstmöglichkeiten



Abbildung zeigt StretchLIFT 350 A

inklusive:

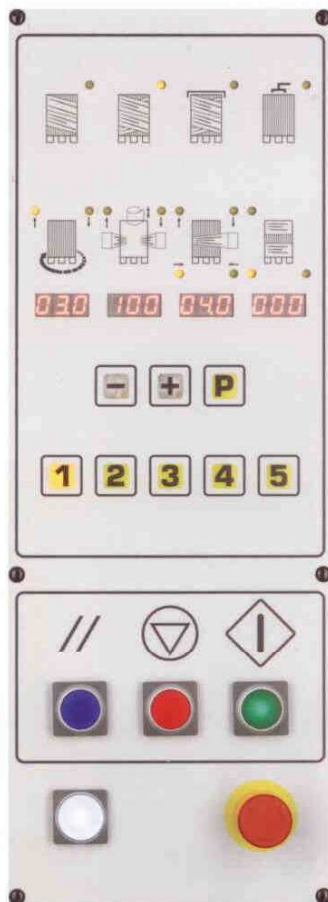
- **elektro-motorische Vorstretcheinrichtung** mit einer variablen Folienvordehnung von 0-290% (**1 m = ca. 3,9 m**) für die Schonung des Packgutes und Reduzierung der Materialkosten; mit elektrisch überwachter Folienschlittentüre **NEU** - völlig unkompliziertes Nachrüsten der Folie!
- variable einstellbare Folienspannung
- Fotozelle zur Palettenhöhenenerkennung
- frequenzgesteuerter Sanftanlauf des Drehtellers mit Palettenpositionierung
- Drehtellergeschwindigkeit regelbar
- 5 Programmspeicherplätze benutzerdefiniert und sehr variabel programmierbar, mit Multifunktionsanzeigen
- getrennt regelbare Folienschlittengeschwindigkeit auf / ab für variable Foliенüberlappung
- alle Parameter werden mit Leuchtdioden und Digitalanzeigen angezeigt
- Umwickeln der Paletten vom „0“ Niveau an möglich

NEU

- Strangsystem zum Wickeln hochregallagerfähiger Paletten
- innen liegender Folienschlitten, alle beweglichen Teile sind im Mast geschützt, keine Scher- und Quetschstellen
- beidseitige Einfahrshuten für innerbetrieblichen Transport mit Gabelstapler

Funktionsablauf:

- Folie am Packgut oder an der Palette anbringen
- Wickelprogramm (Einfachwicklung, Doppelwicklung oder Deckblatt) festlegen
- Anzahl der Fuß- und Kopfwicklungen (1-10 Umdrehungen) bestimmen
- Wickelprogramm starten



Modelle

LS 250 – mit elektromagnetischer Bremse zur Foliendehnung

LS 350A – mit motorischem Prestretchsystem zur Folienvorreckung bis 290%

Optionen / Zubehör

Auffahrampen

Bodeneinlassrahmen zum ebenerdigen Befahren ohne Rampe

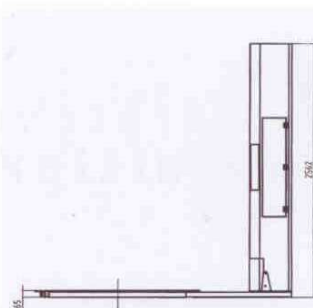
manueller Oberfolienspender zur Aufnahme von Rollenware mit perforierten Abdeckblättern

Standardausstattung

- 5 Programmspeicherplätze
- Digitalpanel mit LED's und Echtwertanzeige
- 3 unterschiedliche Wickelprogramme
- einstellbare Geschwindigkeit für Drehteller (3 bis 12 U/Min), getrennt für Aufwärts- und Abwärtsbewegung des Hubschlittens
- einstellbare Geschwindigkeit für Hubschlitten (0,7 bis 4 m/Min) getrennt für auf- und abwärts
- elektronisch geregelter Weichan- und -auslauf des Drehtellers mit Stop in Grundposition
- exakt einstellbare Anzahl der Fuß-, Kopf- und Schlusswicklung
- Folienüberlappung stufenlos regelbar getrennt für auf- und abwärts
- Foliendehnung zum Produkt an 4 unterschiedlichen Palettenpositionen für eine individuelle Anpassung
- einstellbare Kopfüberlappung
- Höhenabfrage durch Fotozelle
- leicht verständliche Symbolik
- bedienerfreundliche Handhabung
- Kontrollleuchte für Spannungsversorgung



Technische Daten



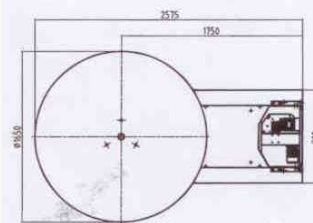
Länge	2.575 mm
Breite	1.650 mm
Drehtellerhöhe	65 mm
Drehteller Ø	1.650 mm
Masthöhe	2.562 mm
Maschinenhöhe	2.582 mm (LS 250)
	2.652 mm (LS 350A)
Gewicht	520 kg
Betriebsspannung	230 V, 1 Ph, 50 Hz

Ausgelegt für Paletten

Palettenlänge max.	1.200 mm
Palettenbreite max.	1.100 mm
Palettenhöhe max.	2.400 mm
Gewicht max.	2.000 kg

Technische Ausstattung

Aussparungen zum Transport mit Gabelstapler (Mastseite + Drehtellerseite)
SPS-Steuerung
Frequenzrichter mit EMC-Filter, Klasse A
CE-Kennzeichnung



Technische Änderungen vorbehalten

Technische Daten:

Angaben zur Maschine

Gesamthöhe	ca. 2.560 mm
Gesamtlänge	ca. 2.575 mm
Maschinengewicht	ca. 520 kg
Drehtellerhöhe	ca. 65 mm
Drehtellerdurchmesser	ca. 1.650 mm (=Maschinenbreite)
Drehtellergeschwindigkeit	variabel 3 -12 U/min.
max. Drehtellerbelastung	ca. 2.000 kg

Angaben zum Energieverbrauch

Stromversorgung	230 V AC, 1Ph, 50 Hz, 10A
Steuerung	Mikroprozessorsteuerung
Arbeitstemperaturbereich	+ 4 bis + 40°C

Angaben zu Paletten und Stretchfolie

Packguthöhe inkl. Palette	max. 2.400 mm (Standard)
Palettenabmessung	max. 1.200 mm x 1.100 mm
Wickelzeit	ca. 60 - 90 Sec./Pal.
Folienstärke	17-30µ ,490 - 535 mm breit
max. Außendurchmesser	250 mm, Gewicht max. 20 kg, Kern 76 mm

Zusatzeinrichtungen für StretchLIFT 350 A:

- * Auffahrrampe zum Drehteller Ø 1650 mm -verschiebbar-zum Beschicken mit Handhubwagen
- * Auffahrrampe zum Drehteller Ø 1650 mm -verschiebbar-verstärkte und verlängerte Version zum Beschicken mit Elektroameise oder Handhubwagen
- * Bodeneinbaurahmen
optimal zur ebenerdigen Beschickung mit Elektroameise oder Handhubwagen
- * Deckblattspender vertikal an Stretchsäule angebracht
zur Aufnahme von Deckblattfolie als Rollenware oder in perforierter Ausführung

Sonderausstattungen auf Anfrage:

(Drehteller für höheres Ladegewicht oder mit größerem Durchmesser für Sonderpalettenabmessungen, Säule für größere Wickelhöhe, Ausführung verzinkt, Sonderlackierung)

Zu beachten:

Maschinen und Anlagen bzw. Anlagenteile dürfen nur auf ebenem Boden und Stellflächen betrieben werden. Dunkles oder reflektierendes Packgut oder Verpackungsfolien können zu Irritationen der Fotozellen und des Programmablaufes führen.

Technische Änderungen hinsichtlich Verbesserungen und Erweiterungen sowie daraus evtl. bedingte Änderungen in Form und Farbe behalten wir uns vor.
Zugrunde liegen die zugesicherten Eigenschaften gemäß unserem Angebot.